

NUANCE	N° PROCES VERBAL QMOS	PROCEDE DE SOUDAGE		Epaisseur (t)		Apothème (a)	Type d'Assemblage				Soudure	
				Ep 1	Ep 2		Angle (FW)	Bout a bout (BW)	Tole	Tube	Monopasse	Multipasse
<b>ACIER S235</b> Sous Groupe 1.1	102495-2010-6426	135	MAG	10	10	10		X	X			X
	101965-2010-6369	135	MAG	10	10	6	X		X		X	
	101965-2010-6370	135	MAG	5	5	4	X		X		X	
	57539-2010-2907	135	MAG	10	10	7	X		X			X
	57539-2010-2906	135	MAG	10	10	5	X		X		X	
<b>ACIER S355</b> Sous Groupe 1.2	124568-2010-7791	136	Fil Fourré	4	10	4	X		X		X	
	124568-2010-7787	136	Fil Fourré	30	30	30	X		X			X
	134134-2010-8638	135	MAG	6	10	6	X		X	X	X	
	134134-2010-8635	135	MAG	6	10	10	X		X	X		X
	202569-2010-12416	135 + 141	MAG + TIG	10	10	5 + 1	X		X		X	
	202569-2010-12414	135 + 141	MAG + TIG	10	10	10 + 2	X		X			X
	233933-2010-14043	141	TIG	3	3	2,5	X		X		X	
	233933-2010-14044	138	Fil Fourré	5	20	5	X		X		X	
	236339-2010-14639	136	Fil Fourré	6	6	4,5	X		X		X	
	236339-2010-14817	136	Fil Fourré	12	12	6	X		X		X	
	238667-2010-15096	136	Fil Fourré	2,5	2,5	4	X		X		X	
	249744-2010-16019	136	Fil Fourré	5	5	5		X	X			X
	333358-2011-24719	138	Fil Fourré	20	20	20		X	X			X
<b>INOX S235 /ACIER S355</b> Sous Groupe 1,1 / 1,2	266820-2010-18083	136	Fil Fourré	2	5	4,5	X		X		X	
<b>INOX 316L /ACIER S355</b> Sous Groupe 8,1 / 1,2	236339-2010-14818	135	MAG	10	10	5	X		X		X	
<b>INOX 304L</b> Sous Groupe 8.1	32783-2010-634	135	MAG	30	30	30		X	X			X
	100989-2010-6186	141	TIG	3,7	5	3	X			X		X
	128909-2010-7966	111	ARC	12	12	12		X	X			X
<b>INOX 316L</b> Sous Groupe 8.1	100989-2010-6187	141	TIG	1	7,5	3	X			X		X
	236339-2010-14819	135	MAG	6	10	6	X		X		X	
	236339-2010-14820	141	TIG	2,5	2,5	2,5	X		X		X	