



RESPONSABLE D'ATELIER MECANO SOUDURE (H/F)

38 - Chonas l'Amballan

Période d'intérim + poste en CDI basé à Chonas l'Amballan

Contrat statut cadre

Mission globale :

Encadrer et coordonner l'équipe mécano-soudure.

Assurer le bon fonctionnement quotidien de l'atelier mécano-soudure dans le cadre de la politique générale définie par la Direction Générale.

Mise en place des objectifs individuels des équipiers et les suivre.

Informier régulièrement la Direction Générale des problèmes rencontrés.

Faire respecter les règles d'organisation et de rangement de l'atelier.

Contribuer à l'atteinte des objectifs de l'entreprise.

Veiller à l'atteinte de ses objectifs et à ceux de son équipe.

Proposer une politique de production, ses objectifs et son budget à la Direction Générale.

Compétences souhaitées :

Bac +2 ans minimum et formation en management

Expérience de quelques années sur un poste similaire

Familiarisé avec la planification, les normes RSE, la sécurité et la qualité

Rémunération selon expérience

Mission globale :

Encadrer et coordonner l'équipe mécano-soudure.

Assurer le bon fonctionnement quotidien de l'atelier mécano-soudure dans le cadre de la politique générale définie par la Direction Générale.

Mise en place des objectifs individuels des équipiers et les suivre.

Informier régulièrement la Direction Générale des problèmes rencontrés.

Faire respecter les règles d'organisation et de rangement de l'atelier.

Contribuer à l'atteinte des objectifs de l'entreprise.

Veiller à l'atteinte de ses objectifs et à ceux de son équipe.

Proposer une politique de production, ses objectifs et son budget à la Direction Générale.

Missions détaillées :

Management atelier mécano-soudure

- Coordonner les équipes de production, détail des postes :
 - Réception et Débit
 - Transport et Livraison
 - Pliage, Roulage et Poinçonnage
 - Montage Soudure
 - Soudure
 - Soudure Robotisée
 - Peinture
- Valider les pointages journaliers.
- Ouvrir et fermer l'atelier.
- Recruter, Former, encadrer les intérimaires, les stagiaires et nouveaux salariés
- Voir si un gabarit est nécessaire.
- Contrôler les pièces avant d'exécuter le travail.
- Renseigner et valider les fiches de contrôle.
- Contrôler l'état des équipements et de l'outillage et faire effectuer les opérations d'entretiens et de maintenance.
- Gérer la partie consommable et la distribution du matériel ainsi que les besoins en outillage et/ou consommable. Effectuer les commandes suivant le budget annuel.
- Mener des actions 5S et être force de proposition pour améliorer le processus de fabrication.
- Définir le mode de montage de la pièce.
- Veillez au rangement de l'atelier.

- Faire respecter la sécurité pendant les manutentions.
- Veiller au dégagement des allées de circulation.
- Faire porter les EPI aux collaborateurs.
- Veiller à l'arrêt des machines, poste de soudures et fermeture des bouteilles de gaz.
- Veiller à la bonne utilisation des ponts roulant et des élingues ou chaines de levage
- Faire respecter des temps de pauses
- Organisation des postes de travaux
- Faire contacter le centre de recyclage des métaux lorsque les bennes sont pleines.
- Faire Sortir les poubelles le mercredi soir
- Vérifier les entrées et sorties des véhicules
- Chargement des batteries du chariot élévateur Gérer le SAV
- C.R.I. compte rendu d'incident – réunion avec le responsable BE & ADV
- Définir les objectifs individuels et collectifs en accord avec la DG
- Faire passer les entretiens individuels.

Expert technique

- Aider le personnel de production au quotidien.
- Participer au travail technique
- Aide au contrôle des pièces après exécution du travail.
- Monter des pièces suivant un plan.
- Souder les pièces
- Prévoir et anticiper les déformations de soudure
- Respecter les procédures écrites.
- Réaliser la manutention en sécurité
- Découper les pièces
- Tracer les pièces
- Percer les pièces
- Travailler au mm.
- Contrôler la matière entrante (quantité et qualité)
- Contrôler les dimensions de la pièce montée.
- Programmer l'ordre de montage des éléments
- Aménager et organiser le poste de travail.
- Sélectionner les pièces qui nécessitent un pré usinage.
- Régler son poste et son matériel.
- Respecter la sécurité pour soi-même et pour autrui.
- Porter les équipements de sécurité EPI.
- Préserver les autres intervenants des risques (arc et projections).
- Respecter les consignes client lors d'intervention chantier.

Liaison Hiérarchique :

Rattaché au Directeur Général de l'entreprise

Liaisons Fonctionnelles :

Responsable BE et ADV Techniciens bureau d'étude Gestionnaire ADV Chef d'atelier
mécanique Service Commercial
Gestionnaire R.H. et Comptable

Cette définition de fonction pourra être réactualisée dans le cadre de l'évolution ou de la réorganisation des activités de METAL PARTNER.

Si vous correspondez au profil recherché et que le poste vous intéresse, je vous remercie de bien vouloir nous adresser votre CV par mail : recrutement@metalpartner.com